




3. MDI 操作



在进行数控系统调试与维护的过程中,经常会通过采用 MDI 方式运行简单的程序来检验系统的调试过程及调试结果,或者在 MDI 方式下设置数控系统的相关参数。


(1) MDI 方式执行程序。

具体操作方法如下:

- ① 选择  方式,再选择 ,将显示切换为程序界面。
- ② 使用 MDI 键盘输入要执行的程序,如“M03 S500 ;”
- ③ 选择控制面板上的 ,执行程序。

(2) MDI 方式设置系统参数。

- ① 选择  方式。
- ② 选择 ,再选择【设定】功能软键,将显示切换为设定界面,如图 1.1.12 所示。
- ③ 通过两种方式设置参数。

a. 将“参数写入”方式修改为 1 或 0,可以实现允许或禁止写入系统参数。当将其改为 1 时,按 MDI 键盘上的功能键  可进入系统参数显示页面,如图 1.1.13 所示,通过光标键及地址数字键可以编辑系统参数。参数写入完成后,进行设定显示页面,将“参数写入”方式重新修改为 0,禁止写入系统参数,如图 1.1.12 所示。

b. 将“参数写入”方式修改为 1 或 0,可以实现允许或禁止写入系统参数。当将其改为 1 时,通过翻页键选择需要设置的参数。




图 1.1.12 设定显示页面



图 1.1.13 系统参数显示页面

【实战演练】

一、手动移动 X 坐标轴

步骤 1: 按控制功能键 .

步骤 2：按“X”坐标轴按钮。


步骤 3：按下“+”按钮不松开，X 坐标轴向正方向移动，按下“-”按钮不松开，X 坐标轴向负方向移动。

二、启动主轴正转，转速 300 r/min

步骤 1：按控制功能键“MDI”。

步骤 2：按 MDI 键盘上的功能键 ，显示器中显示为程序页面。

步骤 3：通过 MDI 键盘上的地址/数字键输入程序指令“M03 S300 ;”。

步骤 4：按控制功能键 ，启动程序，主轴正转开始，转速为 300 r/min。